

山东恒源石油化工股份有限公司退城入园转型升级项目

首次环境影响评价信息公开

（一）建设项目基本情况

项目名称：退城入园转型升级项目。

建设地址：位于山东省德州市临邑县临邑化工产业园。

建设内容：项目占地面积为折合 789333 m²，项目以油浆为原料，主要生产针状焦、锂电池负极材料等主导产品，同时通过特种油加氢装置和芳构化装置将针状焦产业链中副产的石脑油、柴油、蜡油、富烷烃油，全部转化为工业白油、橡胶增塑剂、苯、丙烷和混合芳烃等，主要生产装置包括 70 万吨/年油浆萃取装置、40 万吨/年富芳烃油加氢精制装置、燃料气回收装置（包括 2 万 m³ 气柜及脱硫设施）、30 万吨/年针状焦装置、15 万吨/年生焦煅烧装置、20 万吨/年特种油加氢装置、8 万吨/年芳构化装置、1 万 Nm³/h 天然气制氢装置、1 万 Nm³/h 甲醇制氢装置、（0.75 万吨/年+0.75 万吨/年）硫磺回收装置、80t/h 溶剂再生装置、50t/h 酸性水汽提装置，各储运设施、公辅设施、办公设施等辅助设施同步建设。项目建成后最终产品为针状焦、锂电池负极材料、沥青组分、橡胶增塑剂、工业白油、苯、混合芳烃、丙烷等。

该项目目前已经通过了项目备案，项目代码为（2020-371400-26-03-096467）。

山东恒源石油化工股份有限公司现有工程原油加工能力 350 万吨/年。公司分南北两个厂区，主要生产装置包括重油催化裂化装置和重交沥青装置，配套有气体分馏、聚丙烯生产、叔丁醇生产、柴油加氢精制等装置。公司主要产品包括汽油、柴油，石油液化气、聚丙烯、丙烯、丙烷等。经过梳理，公司现有工程主要包括重油催化裂化装置（一催、二催、三催）、重交沥青装置、聚丙烯生产装置、叔戊烯生产装置、柴油加氢装置、汽油加氢脱硫装置、液化气深加工装置、延迟焦化及加氢制氢装置等共 11 个生产装置，均已通过环评及验收。除延迟焦化装置和重交沥青装置位于南厂区外，其余均位于北厂区。在建项目包括催化干气制 6 万吨/年乙苯-苯乙烯装置项目（南厂区）和 1 万吨/年提升管循环流化床丙烷脱氢制丙烯产业化示范装置项目（北厂区），均建设完成处于停产状态，现状未验收。处于停产状态的项目生产设备尚未拆除。60 万吨/年重油快速裂解装置

项目，30 万吨/年柴油加氢改质项目，采用先进工艺技术 25 万 t/a 液化气深加工生产丙烯、甲基叔丁基醚、叔丁醇项目，80 万吨/年加氢制氢及配套工程项目，7 万吨/年聚丙烯装置连续化改造项目，40 万吨/年重汽油深度加氢脱硫产品升级改造项目，60 万吨/年重油快速裂解装置再生烟气脱硫除尘工程，100 万吨/年延迟焦化项目，350 万吨/年重交沥青项目均正常运行。

现有工程生产过程废气的排放情况：350 万吨/年重交沥青装置余热锅炉废气经 1 根 65 米排气筒外排，生产装置静密闭泄露及储罐呼吸废气无组织排放；40 万吨/年重汽油深度加氢脱硫装置反应进料加热炉烟气经 1 根 37 米排气筒外排，活化再生加热炉烟气经 1 根 28 米排气筒外排，催化剂再生排气经 1 根 15 米排气筒外排，催化剂活化排气进入火炬燃烧，生产装置静密闭泄露无组织排放；7 万吨/年聚丙烯装置包装工序粉尘无组织排放，生产装置静密闭泄露无组织排放；100 万吨/年延迟焦化、80 万吨/年加氢制氢及配套装置生产装置放空油气进入厂内气柜装置，生产装置静密闭泄露无组织排放；采用先进工艺技术 25 万 t/a 液化气深加工生产丙烯、甲基叔丁基醚、叔丁醇项目气分装置、叔丁醇生产装置废气进入厂内气柜装置，MTBE 生产装置废气无组织排放；30 万吨/年柴油加氢精制装置各装置的放空油气进入厂内气柜装置，生产装置静密闭泄露无组织排放；60 万吨/年重油快速裂解装置生产装置放空油气进入厂内气柜装置，物料装卸废气进入油气回收系统处理后经 15 米高排气筒排放，生产装置静密闭泄露无组织排放。

废水排放情况：30 万吨/年柴油加氢精制装置含硫废水经污水汽提处理后和其余废水进入厂内污水处理站处理；60 万 t/a 重油快速裂解项目、采用先进工艺技术液化气深加工生产丙烯、甲基叔丁基醚、叔丁醇装置初期雨水、生产废水及生活污水经厂内污水处理站处理后排入临邑县污水处理厂；100 万吨/年延迟焦化、80 万吨/年加氢-制氢及配套工程酸性水汽提装置进行处理后与含油废水、含盐废水、含碱废水一起经厂区内污水管道送至厂区现有污水处理站处理，后排入临邑县污水处理厂；30 万吨/年重油催化裂化装置裂解焦化蜡油和石脑油多产丙烯项目分馏塔回流罐切水，气压机出口分离器排水，稳定塔顶回流罐切水经含硫污水汽提装置预处理后，与设备及地面冲洗含油污水、循环水排水、生活废水等混合经厂区内污水管道送至厂区现有污水处理站处理，后排入临邑县污水处理厂；7 万吨/年聚丙烯装置循环水排水、含油污水、生活废水等经厂区内污水

管道送至厂区现有污水处理站处理；350 万吨/年重交沥青项目含油污水和生活污水进入厂区现有的污水处理站处理，酸性含硫污水经过厂区现有的酸性水气提装置处理，后均排入临邑县污水处理厂；40 万吨/年重汽油深度加氢脱硫产品升级改造项目高压分离器外排污水、水洗塔外排水、聚结器排水、含油污水、循环水系统排水及生活污水经厂区内污水管道送至厂区现有污水处理站处理，后排入临邑县污水处理厂。

固废处置情况：现有工程产生的固废主要为浮渣、废催化剂（包含贵金属类和树脂类）、油泥、污水处理站污泥、废活性炭、胺液、碱渣、锅炉灰渣和生活垃圾等。其中浮渣、废催化剂（包含贵金属类和树脂类）、油泥、污水处理站污泥、废活性炭、胺液作为危险废物，在厂区危废储存间内暂存后，均委托固体废物综合处置有限公司派危险废物专用收集车辆收集后统一处理；碱渣外售，锅炉灰渣作为建材出售；生活垃圾由环卫部门定期处理。项目固废均能做到妥善处理、综合利用。

该项目委托德州市环境保护科学研究所有限公司编制其环境影响评价报告书，根据中华人民共和国生态环境部第 4 号令《环境影响评价公众参与办法》相关规定，对本次环评进行网上信息公开，征求相关意见。

（二）建设单位名称和联系方式

名称：山东恒源石油化工股份有限公司

联系人：王延莹

联系电话：15965915066

（三）环境影响报告书编制单位的名称

环境影响报告书编制单位：德州市环境保护科学研究所有限公司

联系电话：18253458582

（四）公众意见表的网络链接

网络连接：

http://www.mee.gov.cn/xxgk2018/xxgk/xxgk01/201810/t20181024_665329.html

（五）提交公众意见表的方式和途径。

提交方式和途径：发送邮件

邮箱名称：environmental-protection@hyshjt.com